



LED Hallenstrahler

AML® HB Reihe

Leuchtentyp:

runder LED Design Hallenstrahler für abgehängte 1-Punkt Montage

Anwendungsbereich:

Industriehallen, Werkstätten, Hochlager, Büro/Gewerbeflächen, Lofts, Schwimmbäder, Tankstellen, Außenbereiche unter Dach

Lichtausbeute:

von bis zu 120 lm/W



- LED Chips von Lumileds, LUXEON 3030 2D
- hochwertiger LED Treiber von Mean Well (HLG-Reihe)
- flimmerfreies und gesundes Licht, zertifiziert nach IEEE Norm 1789-2015
- mittlere Lebensdauer L80 (t_q 25 °C): 50,000h
- 3 in 1 Dimmung (Widerstand, PWM oder 1-10VDC)
- Eingangsspannung: 90-305V
- Zertifizierung: CE, TÜV, RoHS
- robustes Aluminiumdruckguss-Gehäuse in silberfarben poliert
- zulässige Umgebungstemperatur: -40 °C bis +80 °C
- für Feuchträume und Außenbereiche unter Dach geeignet
- IP 54 klassifiziert (vollständiger Schutz gegen Staub und Sprühwasser)
- Befestigung mit handelsüblicher Kette, Drahtseil oder Gewindestange
- 3-poliges Anschlusskabel (ca. 120 cm Länge), einschraubbare Stahl Öse (M20), deutsche Montageanleitung im Lieferumfang enthalten

Garantiezeit: 5 Jahre

Nachkaufgarantie: 10 Jahre

Typ	AML-HB-100 D	AML-HB-120 D	AML-HB-150 D	AML-HB-200 D	AML-HB-250 D
Leistung	100 Watt	120 Watt	150 Watt	200 Watt	250 Watt
Lichtleistung	12.000lm	14.400m	18.000lm	24.000lm	30.000lm
Farbtemperatur	4.000K (neutralweiß) / Sonderbestellung: 2.700K (warmweiß) / 5.700K (tageslichtweiß)				
Abstrahlwinkel	120° / Sonderbestellung: 60° / 90°				
Gewicht	4,1 kg	4,1 kg	4,6 kg	5,9 kg	5,9 kg
Abmessung (mm)	Ø492X354	Ø492X354	Ø 492X404	Ø492X429	Ø492X429

Die Bestellnummern/EAN-Codes entnehmen Sie bitte unserer Preisliste.