



LED Hallenstrahler

AML® SQ Reihe

Leuchtentyp:

quadratischer LED Hallenstrahler für abgehängte 1-Punkt Montage

Anwendungsbereich:

Industriehallen, Werkstätten, Hochlager, Büro/Gewerbeflächen, Lofts, Schwimmbäder, Tankstellen, Außenbereiche unter Dach

Lichtausbeute:

von bis zu 135 lm/W



- LED Chips von Lumileds, LUXEON 3030 2D
- hochwertiger LED Treiber von Mean Well (HBG-Reihe)
- flimmerfreies und gesundes Licht, zertifiziert nach IEEE Norm 1789-2015
- mittlere Lebensdauer L80 (tq 25 °C): 50,000h
- 3 in 1 Dimmung (Widerstand, PWM oder 1-10VDC)
- Eingangsspannung: 90-305V
- Zertifizierung: TÜV
- Konformitätserklärung: D-Zeichen, CE-Zeichen, RoHS-Zeichen
- robustes Aluminiumdruckguss-Gehäuse, in schwarz matt
- zulässige Umgebungstemperatur: -30 °C bis +60 °C
- für außen und innen geeignet
- IP 65 klassifiziert (vollständiger Schutz gegen Staub und Strahlwasser aus allen Richtungen)
- 3-poliges Anschlusskabel (ca. 120cm Länge), einschraubbare Gewindeöse (M10/M12), Sicherungsseil, sowie deutsche Montageanleitung im Lieferumfang enthalten

Garantiezeit: 5 Jahre

Nachkaufgarantie: 10 Jahre

Typ	AML-SQ-100 D	AML-SQ-150 D	AML-SQ-200 D
Leistung	100 Watt	150 Watt	200 Watt
Lichtleistung	12.900lm	20.500m	26.500lm
Farbtemperatur	4.000K (neutralweiß) / Sonderbestellung: 5.000K (tageslichtweiß) / 5.700K (tageslichtweiß)		
Abstrahlwinkel	90° / Sonderbestellung: 60°		
Gewicht	3,6 kg	5,1 kg	7,1 kg
Abmessung (mm)	Ø280X126	Ø320X135	Ø 325X147

Die Bestellnummern/EAN-Codes entnehmen Sie bitte unserer Preisliste.